

1. Inspektion med Inspektions-TV (nogle gange kan det være lettere af se eventuelle fejl inden rørene spules rene).
2. Rengør/rensning af kloakrør
3. Inspektion med Inspektions-TV
Afmærk på kamerakabel med tape hvor skadens midtpunkt befinder sig og hvor lang den totale reparation skal være.
4. Stedet tjekkes.
Tilgange, temperatur, fugtighed
5. Arbejdsbord /plads gøres klar
6. Udstyret som skal bruges findes frem og kontrolleres

- Kamera
- Kompressor, samt luftslange for montering mellem luftskubbestænger og kompressor
- Engangsdragter
- Lygte
- Kabeltromle
- Sort sprit pen
- Målebånd
- Glasvæv, som passer til rør diameteren
- Silikat, som passer til glasvæven
- Den korrekte størrelse Packer til opgaven
- Silikonespray
- Rørfolie som passer til rør diameteren
- Sikkerhedssnor for retur træk af Packer
- Bindetråd
- Skubbestænger
- Flexadapter

- Styre agregat
- Trykregulator
- Spartel
- Afdækningsplast
- Engangshandsker
- Skarp hobbykniv
- Gaffatape
- Malertape
- Saks
- Kabelstrips

Benyttes kun hvis man selv aftapper fra store spande:

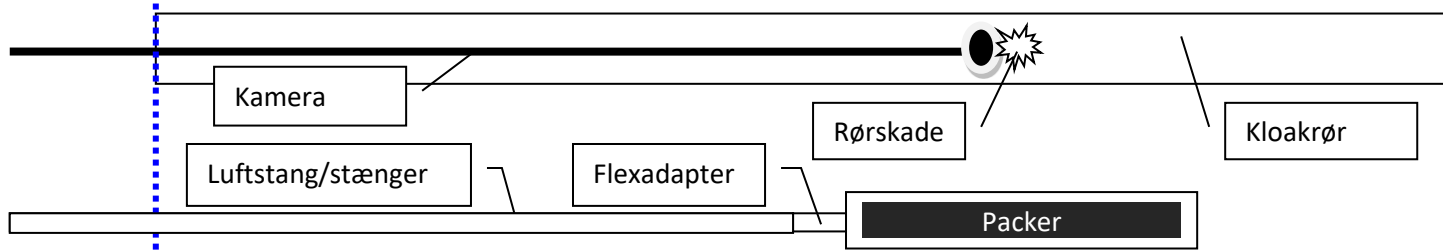
- Tragt
- Røremaskine (300-400 omd. I min.)
- Målebæger
- Blandespand

Skubbestænger forberedes.

7. Afstanden fra det punkt hvor Packeren skal føres ind i røret og til midtpunktet på skaden skal markeres på skubbestæng/stænger (husk evt. flexadapter)

Packer forberedes

1. Den rigtige Packer type til opgaven Ø _____ lgd. _____ mm
2. Spray Packeren med silikonespray og fyld ca. 0,2 bar luft i.
3. Packeren monteres med rørfolie som fastgøres med strips og bindetråd
4. Marker på Packeren hvor glasvævet skal placeres



5. Forbered bindetrådene som skal fastholde glasvæven på Packeren (3 stk.)
6. Luftslanger for kompressor monteres
7. Skubbestang/stænger samles i den korrekte længde (**HUSK evt. flexadapter**)
8. Overfør længden fra kamerakabel til skubbestang med tape som markering på hvor langt ind Packeren skal
9. Påmonter styrer aggregat
10. Den ønskede glasvævsstørrelse forberedes
11. Der lægges et stykke PE folie på arbejdsbordet som underlag
12. Glasvævsstykket lægges på PE folien og det afmærkes hvor det skal foldes.
13. Den rigtige mængde harpiks blandes så det passer til opgaven
14. Bland harpiksen (ca. 2 min.), nedskriv starttid, du har nu ca. 15 min. v/20° til at placere Packer ved reparationsstedet.
15. Fordel halvdelen af harpiksen jævnt over glasvævs overflade med en spartel. (Spartlen kan med fordel beklædes med gaffa tape for enkel rengøring).
16. Fold glasvævet mod midten og fordel igen halvdelen af det resterende harpiks.
17. Vend glasvævet og fordel det sidste harpiks
18. Afslut med at trække harpiksen ud til siderne
19. Rul den væddet glasvæv om Packeren og lad den overlappe
20. Benyt de afklippede bindetrådsstykker til at fastspænde glasvæven (3 halve omgange)
(Hvis glasvævet sidder løst, kan det hjælpe at pumpe Packeren op med lidt mere luft)
21. Inden Packeren indsættes, påmonteres sikkerhedssnoren på Packeren
22. Den færdiggjorte Packer anbringes i røret og skubbes ind med skubbestængerne, til tapemarkeringen.
23. Tilslut den korrekte luftmængde, luk for hanen på styrer aggregatet.
24. Indsæt trykregulator før styrer aggregat og indstil den til den korrekte luftmængde og åben igen for hanen.
25. Kontroller jævnligt at der er den korrekte luftmængde i Packeren.
26. Efter endt afhærdning, lukkes luften ad af Packeren og der skubbes og trækkes et par gange for at løsne den. Herefter trækkes Packeren retur ved hjælp af sikkerhedslinen.
27. Der efterkontrolleres med kamera.

